

Tork Advanced essuie-mains en ZZ(V) délitable



Avantage

- •Distribution d'un essuie-mains après l'autre
- Essuie mains délitable, capacité à sécher conservée
- •Taille optimisée









Caractéristiques des produits

Article	Système	Epaisseurs	Impression	Gaufrage	Couleur
290190	H3 - Système plié en C et en Z	2	Non	Oui	Blanc

Données d'expédition

Unité de vente

EAN	7322540569353	
Pièces	250	
Matériel	Banderole	
Hauteur	130 mm	
Largeur	115 mm	
Longueur	230 mm	
Volume	3.4 dm3	
Poids net	582 g	
Poids brut	590 g	

Unité de transport

EAN	7322540569360	
Pièces	3750	
Unités de vente	15	
Matériel	Carton	
Hauteur	242 mm	
Largeur	406 mm	
Longueur	596 mm	
Volume	58.6 dm3	
Poids net	8.73 kg	
Poids brut	9.31 kg	

Palette

EAN	7322540570366	
Pièces	105000	
Unités de vente	420	
Hauteur	1844 mm	
Largeur	800 mm	
Longueur	1200 mm	
Volume	1.6 m3	
Poids net	244.40 kg	
Poids brut	260.65 kg	

Tork Advanced essuie-mains en ZZ(V) délitable

Environnement

Composition

Pâte vierge Produits chimiques

Matériaux

Fibres vierges

La pâte chimique est produite à partir de bois tendre ou de bois dur. Les copeaux de bois sont bouillis avec les produits chimiques et la plupart de la lignine est enlevée. La pâte chimique est blanchie pour avoir un produit propre, brillant et solide, mais aussi pour augmenter les qualités hygiéniques et absorbantes.

Les avantages environnementaux et la faisabilité économiquedu papier recyclécomme matières premières dépendra de sa disponibilité, la distance de transport et de la qualité de la matière collectée.

Blanchissement des fibres

La pâte chimique est produite soit de bois tendre soit de bois dur. Les copeaux de bois sont bouillis avec les produits chimiques et la plupart de la lignine est enlevée. La pâte chimique est blanchie pour atteindre un produit propre, brillant et solide, mais aussi pour augmenter les qualités hygiéniques et absorbantes.

Il y a deux méthodes de blanchiment essentielles: La méthode ECF (elementary chlorine free) et la méthode TCF (totally chlorine free).

La méthode ECF est basée sur l'oxygène, le dioxyde de chlore et le peroxyde d'hydrogène. La méthode TCF est basée sur la peroxyde d'hydrogène et l'ozone.

Produits chimiques

Le produit contient des agents chimiques fonctionnels (qui donnent ses caractéristiques au produit) ou structurels (liés à la production). Les agents fonctionnels permettent en particulier d'améliorer la résistance humide du produit. Pour cette référence, l'agent employé est un polyamide (issu de polycondensation d'acide aminé) ayant une forte affinité avec la cellulose. L'agent structurel est un tensioactif.

Les agents chimiques fonctionnels utilisés sont:

- •Agents de resistance à sec
- •Si coloré = colorant
- Agents fixateurs
- Azurants
- •Glue = si utilisé

Les agents chimiques structurels sont:

Tork Advanced essuie-mains en ZZ(V) délitable

- •Agents de protection
- •Revêtement du yankee
- Antimoussant
- •Agents de dispersion et tensioactifs
- •Contrôle du PH et de charge
- •Auxiliaires de retention
- Agents de traitement
- •Auxiliaires de drainage

Emballage

Réalisation de l'emballage et Directive sur les déchets d'emballage (94/62/EC): Oui

Label environnemental

Ce produit n'a aucune certification ecolabel.

Production

Les matériaux sont produits dans notre usine de Mannheim et transformés en produit fini dans notre usine de Kostheim en Allemagne, certifiée ISO 9001:2000, ISO 14001 et EMAS.

Destruction

Cet article est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être collecté avec les déchets domestiques.

.